

PAYS-BAS

Marie Breton

T. +33 7 87 31 74 55  
M. marie.breton@eurotherm.eu

BELGIQUE

Marie Breton

T. +33 7 87 31 74 55  
M. marie.breton@eurotherm.eu

Alexis De Kergorlay

T. +33 6 47 44 96 27  
M. dekergorlay@eurotherm.eu

CONTACTEZ-NOUS

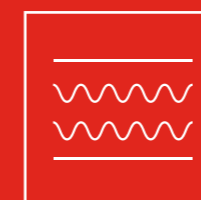
35 Sq. de Meeûs  
1000 Brussels



Nous réalisons depuis 1958 **des installations sur mesure pour satisfaire les besoins d'application de peinture de toutes les entreprises:** de la petite entreprise à la grande industrie.

Nous concevons, construisons et installons des installations de peinture pour le marché italien et international, en soignant chaque phase du processus industriel.

Des opérations de prétraitement, comme le lavage et le sablage, à la dernière finition: **les installations Eurotherm appliquent les processus technologiques les plus efficaces, pour garantir un résultat toujours excellent.**



## Fours de séchage et de polymérisation



GRENAILLAGE



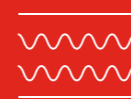
LAVAGE



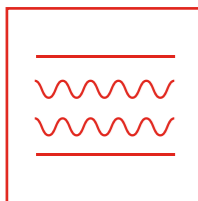
PEINTURE LIQUIDE



PEINTURE POUDRE



CUISSON SÉCHAGE



## Fours de séchage et de polymérisation

Les fours **Eurotherm** sont le résultat de plus de 50 ans d'expérience dans le secteur de la peinture liquide et poudre. Grâce à nos standards élevés en termes de performances, de qualité et de solidité, nos fours arrivent à garantir un fonctionnement fiable et durable dans le temps.

Nos fours sont conçus et construits en fonction de vos besoins réels en matière de dimensions, de technologie, de process ou de production.

**Eurotherm** réalise en effet des fours de cuisson et de séchage personnalisables dans les dimensions et dans la forme.

### FOURS STATIQUES POUR SÉCHAGE PEINTURE LIQUIDE (ou fours de désolvatation)

Ils gèrent habituellement des températures comprises entre 60°C et 120°C. Leur fonction est de faire sécher la peinture, en général à base d'eau ou de solvant.

### FOURS STATIQUES POUR CUISSON PEINTURE POUDDRE (ou fours de polymérisation)

Ce type de fours atteint des températures allant jusqu'à 250°C et sont construits de manière à retenir le plus longtemps la température et d'éviter au maximum la déperdition thermique.

### TUNNELS IR (À INFRAROUGES) DE GÉLIFICATION

Ils sont généralement intégrés dans des installations en ligne continue. Ils sont principalement utilisés pour préchauffer la surface de la pièce en quelques secondes.

### FOURS AVEC CONVOYEUR À TAPIS

Une tapis transporteuse qui transporte la pièce à l'intérieur du four à la fin du processus, est présente sur toute la longueur du four.

### TUNNELS DE CUISSON ET DE SÉCHAGE PAS À PAS OU EN CONTINU

Ils sont toujours montés à la sortie des tunnels de lavage, tandis que les tunnels de cuisson se trouvent à la sortie des cabines de peinture qu'elle soit pour la peinture poudre ou pour la peinture liquide.

### FOURS POUR TRAITEMENTS SPÉCIAUX

**Eurotherm** réalise des fours utilisés dans l'industrie aéronautique et automobile et autres usages particuliers, par exemple pour le détensionnement des phares, des fours pour industries qui construisent des résistances électriques, des fours pour le vieillissement de l'aluminium et ainsi de suite.



➤ Fours de polymérisation à gaz jusqu'à 250°C



➤ Four électrique 200°C prémonté



➤ Tunnel IR à infrarouges



➤ Four à tapis



➤ Four de désolvatation

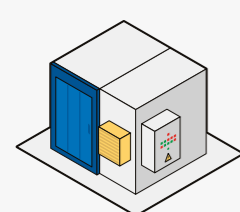


➤ Tunnel de cuisson et de séchage jusqu'à 250°C

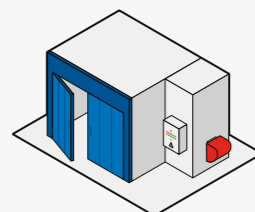


### TYPES DE FOURS

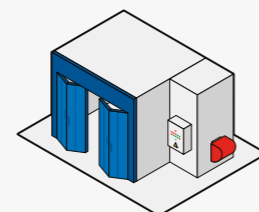
Nos fours peuvent se distinguer dans les catégories suivantes, qui dépendent de l'utilisation prévue.



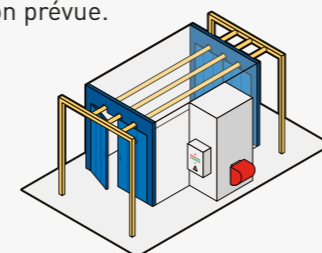
➤ Four statique électrique  
Prémonté en usine



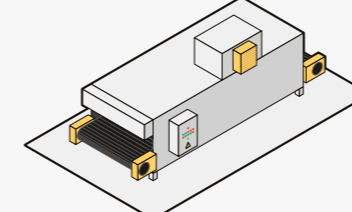
➤ Four statique à gaz  
avec porte à deux  
vantaux



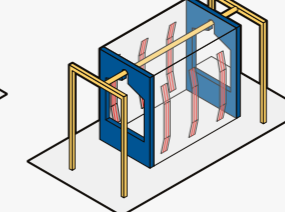
➤ Four statique à gaz  
avec porte à quatre  
vantaux



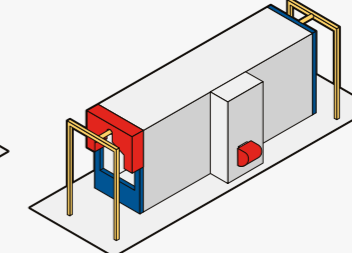
➤ Four statique traversant  
avec deux portes à quatre  
vantaux



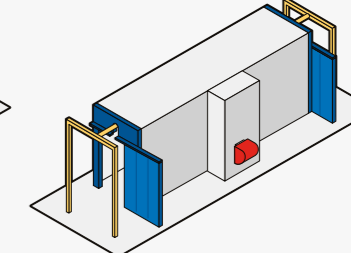
➤ Four avec convoyeur à  
bande continue



➤ Tunnel IR  
avec panneaux à  
infrarouges



➤ Tunnel de cuisson en  
continu avec hottes  
aspirantes et profilées pour  
le passage des pièces



➤ Tunnel de cuisson pas à pas  
avec portes coulissantes  
automatiques