



Compresseurs à vis

Série SK

Avec le PROFIL SIGMA de réputation mondiale Débit 0,53 à 2,70 m³/min – Pression 5,5 à 15 bar

Série SK

Aujourd'hui, les utilisateurs demandent aux petits compresseurs une disponibilité et une efficacité dignes des plus grands. Les compresseurs à vis SK répondent pleinement à ces demandes. Non seulement ils débitent plus d'air comprimé avec moins d'énergie, mais ils ne laissent rien à désirer en termes de polyvalence, de facilité de maniement, d'entretien et de respect de l'environnement.

Pour plus d'air comprimé

La capacité de rendement des compresseurs à vis SK a été fortement accrue par rapport aux modèles précédents. Cette amélioration résulte de l'optimisation du bloc compresseur et de la minimisation des pertes de charge internes.

Faible consommation énergétique

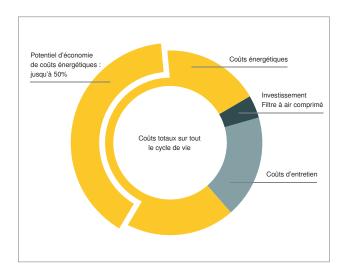
La rentabilité d'une machine dépend des coûts totaux qu'elle génère pendant toute sa durée de vie. Or, dans le cas des compresseurs, ce sont les coûts énergétiques qui pèsent le plus lourd. Par conséquent, Kaeser a veillé à ce que les centrales SK offrent la meilleure efficacité énergétique possible. Elles bénéficient pour cela du bloc compresseur à vis optimisé avec le PROFIL SIGMA à économie d'énergie. Les moteurs Premium Efficiency (IE3), la commande SIGMA CONTROL 2 et un système de refroidissement sophistiqué utilisant un ventilateur à double flux contribuent au fonctionnement économe en énergie.

Une structure étudiée

Les modèles SK se distinguent par leur structure parfaitement étudiée, adaptée aux besoins des utilisateurs. Le capot de gauche se démonte en quelques gestes pour faire apparaître les pièces clairement agencées à l'intérieur : tous les organes à entretenir sont facilement accessibles. Lorsqu'elle est fermée, la carrosserie garantit un faible bruit de fonctionnement du fait de son revêtement insonorisant. Avec trois ouvertures d'aspiration, elle permet des prises d'air séparées pour le refroidissement efficace du compresseur, du moteur et de l'armoire électrique. Grâce à leur construction, les compresseurs SK sont des centrales gain de place.

Une construction modulaire

Les compresseurs à vis SK existent en version de base, mais aussi avec un module sécheur frigorifique à économie d'énergie et dans une version AIRCENTER avec un sécheur frigorifique monté sur un réservoir d'air comprimé. Cette construction modulaire autorise une grande diversité d'utilisations. Toutes les versions peuvent être équipées d'un convertisseur de fréquence pour la régulation progressive de la vitesse.



Priorité à l'efficacité énergétique

L'achat et l'entretien du compresseur ne représentent qu'une petite fraction des coûts totaux. La plus grande part est imputable à la dépense énergétique.

Depuis plus de 40 ans, nous nous efforçons de réduire les coûts énergétiques de la production d'air comprimé. Mais nos efforts ne portent pas que sur les gains énergétiques. Nous réduisons aussi les coûts d'entretien et de maintenance, sans perdre de vue la disponibilité permanente de l'air comprimé.





Série SK – Convaincante dans les moindres détails



Bloc compresseur à vis au PROFIL SIGMA

La pièce maîtresse de la centrale SK est le bloc compresseur à vis au PROFIL SIGMA à économie d'énergie. Il est optimisé pour une parfaite circulation de l'air et contribue fortement à la puissance spécifique exceptionnelle de la centrale.



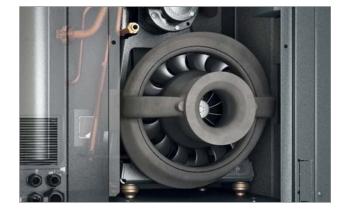
Commande SIGMA CONTROL 2

La commande SIGMA CONTROL 2 permet de commander et de contrôler efficacement le fonctionnement du compresseur. Le HMI et le lecteur RFID facilitent la communication et sécurisent l'accès à la commande. Diverses interfaces renforcent la flexibilité. L'emplacement pour carte mémoire SD simplifie les mises à jour.



Des économiseurs d'énergie : les moteurs IE3

Tous les compresseurs à vis KAESER de la série SK sont évidemment équipés de moteurs IE3 à haut rendement, économes en énergie.



Refroidissement efficace

Le refroidissement est réalisé par un ventilateur double flux très performant, avec des flux d'air séparés pour le moteur, le refroidisseur de fluide/d'air comprimé et l'armoire électrique. Il en résulte un refroidissement optimal, une température d'air comprimé basse, une diminution du niveau sonore et une compression plus efficace.

Série SK T (SFC) – Disponible avec sécheur frigorifique et variation de vitesse



SK avec sécheur à économie d'énergie

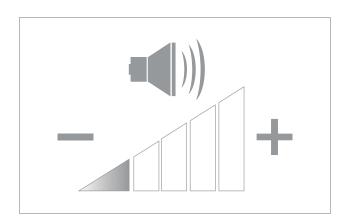
Le sécheur frigorifique d'air comprimé est incorporé dans une carrosserie individuelle qui le protège contre la chaleur engendrée par le compresseur, pour augmenter sa sécurité de fonctionnement.

La fonction d'arrêt du sécheur frigorifique garantit un fonctionnement économe en énergie.



Disponible avec vitesse variable

La variation de vitesse peut être utile pour certaines utilisations. C'est pourquoi les modèles SK sont proposés en option avec un moteur à vitesse variable. Le convertisseur de fréquence est intégré dans l'armoire électrique de la centrale



Encore plus silencieux

Le progrès avance sans bruit : le nouveau circuit d'air de refroidissement permet une insonorisation optimale – avec un refroidissement encore plus efficace. Il est possible de s'entretenir auprès d'un compresseur SK en marche sans avoir à élever la voix.



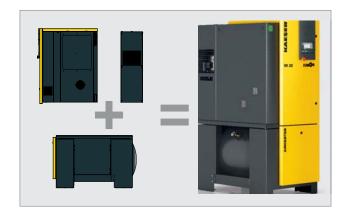
Facilité d'entretien

Tous les travaux d'entretien s'effectuent d'un seul côté de la machine. Le capot de gauche est amovible pour donner accès à tous les organes à entretenir.



SK 22 AIRCENTER Photo : AIRCENTER 22

AIRCENTER La station d'air comprimé compacte et efficace



Branchez et démarrez

Cette station d'air comprimé compacte et entièrement équipée nécessite simplement une alimentation électrique et un raccordement au réseau d'air comprimé. Elle ne demande pas d'autres travaux d'installation.



Longévité du réservoir d'air comprimé

Le réservoir d'air comprimé de 350 litres a été spécialement étudié pour s'intégrer à l'AIRCENTER. Il est doté d'un revêtement de surface extérieur mais aussi intérieur. Cette protection contre la corrosion lui assure une très grande longévité.



Entretien facilité

Le capot de gauche se démonte aisément pour faciliter l'accès à tous les organes à entretenir. Des fenêtres permettent de contrôler le niveau de fluide et la tension de la courroie pendant le fonctionnement de la machine.



Accessibilité optimale

Toutes les pièces concernées par l'entretien et la maintenance sont d'une accessibilité optimale. Il en résulte une réduction des temps de montage et d'arrêt pour entretien, et par conséquent une plus grande disponibilité de l'air comprimé et des coûts d'exploitation plus bas.

8

Équipement

Centrale complète

Prête à fonctionner, entièrement automatique, superinsonorisée, isolée contre les vibrations, panneaux extérieurs dotés d'un revêtement par poudre ; utilisable jusqu'à une température ambiante de +45 °C.

Bloc compresseur à vis

Mono-étagé, à injection de fluide pour le refroidissement optimal des rotors, bloc compresseur à vis KAESER d'origine avec le PROFIL SIGMA.

Équipement électrique

Armoire électrique IP 54, ventilation de l'armoire électrique, démarreur automatique étoile-triangle ; relais de surcharge, transformateur de commande.

Circuits d'air et de fluide de refroidissement

Filtre d'aspiration alvéolaire, soupape pneumatique d'admission et de décharge, réservoir séparateur de fluide de refroidissement avec triple système de séparation, soupape de sécurité, clapet antiretour à pression minimale, vanne thermostatique et filtre à fluide sur le circuit de fluide de refroidissement, refroidisseur combiné pour fluide/air comprimé.

Sécheur frigorifique (pour la version T)

Avec purgeur électronique de condensats ; compresseur frigorifique avec fonction d'arrêt à économie d'énergie ; couplé à l'état opérationnel du compresseur à l'arrêt. Le mode de fonctionnement continu peut également être sélectionné par l'utilisateur.

Moteur électrique

Premium Efficiency IE3, fabrication allemande, IP 55

SIGMA CONTROL 2

Témoins (LED) pour signalisation tricolore de l'état de fonctionnement ; affichage en texte clair, 30 langues au choix, touches à effleurement avec pictogrammes ; surveillance et régulation automatiques, modes de régulation installés de série Dual, Quadro, Vario et continu. Interface Ethernet ; modules de communication en option pour Profibus DP, Modbus, Profinet et Devicenet. Emplacement de carte mémoire SD pour enregistrement des données et mises à jour. Lecteur RFID, serveur Web.

Les compresseurs à vis SK sont disponibles au choix avec la commande SIGMA CONTROL BASIC.

Fonctionnement



- (1) Filtre d'aspiration
- (2) Soupape d'admission
- (3) Bloc compresseur
- (4) Moteur
- (5) Réservoir séparateur de fluide
- (6) Refroidisseur final d'air comprimé
- (7) Refroidisseur de fluide
- (8) Filtre à fluide
- (9) Ventilateur à double flux

Caractéristiques techniques

Modèle	Pression de service	Débit ' ⁾	Pression de service maxi	Puissance nominale moteur	Puissance absorbée sécheur frigorifique	Capacité du réservoir	Point de rosée sous pression	Dimensions I x P x H	Raccorde- ment au réseau d'air comprimé	Niveau de pression acoustique ")	Poids
	bar	m³/min	bar	kW	kW	I	°C	mm		dB(A)	kg

Version de base

SK 22	7,5 10 13	2,00 1,68 1,32	8 11 15	11				750 x 895 x 1260	G 1	66	312
SK 25	7,5 10 13	2,50 2,11 1,72	8 11 15	15	_	_	_	750 x 695 x 1200	G I	67	320

Version T avec sécheur frigorifique intégré (frigorigène R-134a)

SK 22 T	7,5 10 13	2,00 1,68 1,32	8 11 15	11	0,41		+3	750 x 1240 x 1260	G 1	66	387
SK 25 T	7,5 10 13	2,50 2,11 1,72	8 11 15	15	0,41	_	+3	750 X 1240 X 1200	g i	67	395

Version SFC avec moteur à vitesse variable

SK 22 SFC	7,5 10 13	0,62 - 1,98 0,63 - 1,67 0,57 - 1,37	8 11 15	11			_	750 x 895 x 1260	G 1	67	329
SK 25 SFC	7,5 10 13	0,81 - 2,55 0,84 - 2,25 0,83 - 1,90	8 11 15	15	_	_	_	750 X 695 X 1200	G I	68	337

Version T-SFC avec moteur à vitesse variable et sécheur frigorifique intégré

SK 22 T SFC	7,5 10 13	0,62 - 1,98 0,63 - 1,67 0,57 - 1,37	8 11 15	11	0.41				67	404	
SK 25 T SFC	7,5 10 13	0,81 - 2,55 0,84 - 2,25 0,83 - 1,90	8 11 15	15	0,41	_	+3	750 x 1240 x 1260	G 1	68	412

AIRCENTER - version de base

AIRCENTER 22	7,5 10 13	2,00 1,68 1,32	8 11 15	11	0.41	350	.0	750 v 1005 v 1000	G 1	66	579
AIRCENTER 25	7,5 10 13	2,50 2,11 1,72	8 11 15	15	0,41	350	+3	750 x 1335 x 1880	GI	67	587

AIRCENTER SFC avec moteur à vitesse variable

AIRCENTER 22 SFC	7,5 10 13	0,62 - 1,98 0,63 - 1,67 0,57 - 1,37	8 11 15	11	0.41	250		750 v 1995 v 1990	G 1	67	596	
AIRCENTER 25 SFC	7,5 10 13	0,81 - 2,55 0,84 - 2,25 0,83 - 1,90	8 11 15	15	0,41	350	+3	750 x 1335 x 1880	GI	68	604	

^{*)} Débit de la centrale selon ISO 1217: 2009, annexe C : pression d'entrée absolue 1 bar (a), température de refroidissement et d'entrée d'air 20 °C

10 11

^{**)} Niveau de pression acoustique selon ISO 2151 et la norme de base ISO 9614-2, tolérance ± 3 dB (A)

Présence globale

KAESER, l'un des premiers constructeurs de compresseurs et de systèmes d'air comprimé, est présent partout dans le monde.

Grâce à ses filiales et à ses partenaires répartis dans plus de 100 pays, les utilisateurs d'air comprimé sont assurés de disposer des équipements les plus modernes, les plus fiables et les plus efficaces.

Les ingénieurs-conseil et techniciens expérimentés de KAESER apportent leurs conseils et proposent des solutions personnalisées à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé. Le réseau informatique mondial du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire de ce fournisseur de systèmes.

Le réseau mondial de distribution et de SAV assure une disponibilité maximale de tous les produits et services KAESER.

